

## Axiální pístový hydrogenerátor UC

Axiální pístové hydrostatické hydrogenerátory UC jsou odvozeny od základního typu AC. Oba typy mají shodné technické parametry a liší se pouze zástavbovými rozměry. Hydrogenerátory typu UC jsou přednostně určeny pro zástavbu na převodové skříně, rozvodovky, turasy a jiné trakční pohony.

Prvky jsou vyráběny ve standardním provedení s úhlem sklonu os 25° .

### Technické údaje

Standardní provedení hydrogenerátorů má úhel sklonu os 25°. Hlavní technická data jsou uvedena v následující tabulce:

Parametr		Velikost			
		UC 12	UC 28	UC 56	AC 105
Tlak: jmenovitý maximální	MPa	25			
		35			
Geometrický objem	$\text{m}^3 \cdot 10^{-6}$	12,5	28,5	56	105
Setrvační moment k ose hřídele	$\text{kgm} \cdot 10^{-3}$	0,456	1,8	5,54	15,8
Otáčky: jmenovité max. pro otevř. hydr. obvod maximální	$\text{min}^{-1}$		1920		1500
		2700	2700	1970	1800
		6000	4800	3600	3000
Průtok: jmenovitý maximální	$\text{dm}^3 \text{min}^{-1}$	23	53	80	150
		70	128	190	296
Příkon: jmenovitý maximální	kW	10,5	24,0	36,8	69,1
		46,5	84,9	125,0	195,0
Světlost: vstup výstup svod	mm	20	25	32	40
		13	16	20	25
		8	10		
Hmotnost:	kg	5,7	10,8	23,6	45

## Typový klíč

**U C 12 .03 P E A S A**

**Poloha výstupního hrdla**

A: ze zadu

B: z boku

**Připojení vedení pracovního obvodu**

M: závitové

S: SAE přírubami

**Druh těsnění:**

N: NBR, klimat. oblast N13 do teploty -20° C

A: NBR, klimat. oblast N13 do teploty -40° C

**Provedení vnějšího konce hřídele**

V: válcový hřídel s perem (dle ČSN 01 4990, DIN 748,  
ISO R775, GOST 12080)

E: s evolventním drážkováním (dle ČSN 01 495, DIN 5480)

**Směr otáčení:**

P. vpravo

L: vlevo

**Označení typové řady**

**Velikost (daná geometrickým objemem: 12,5 cm<sup>3</sup>)**

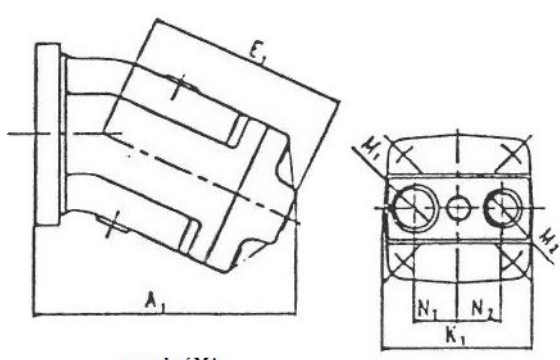
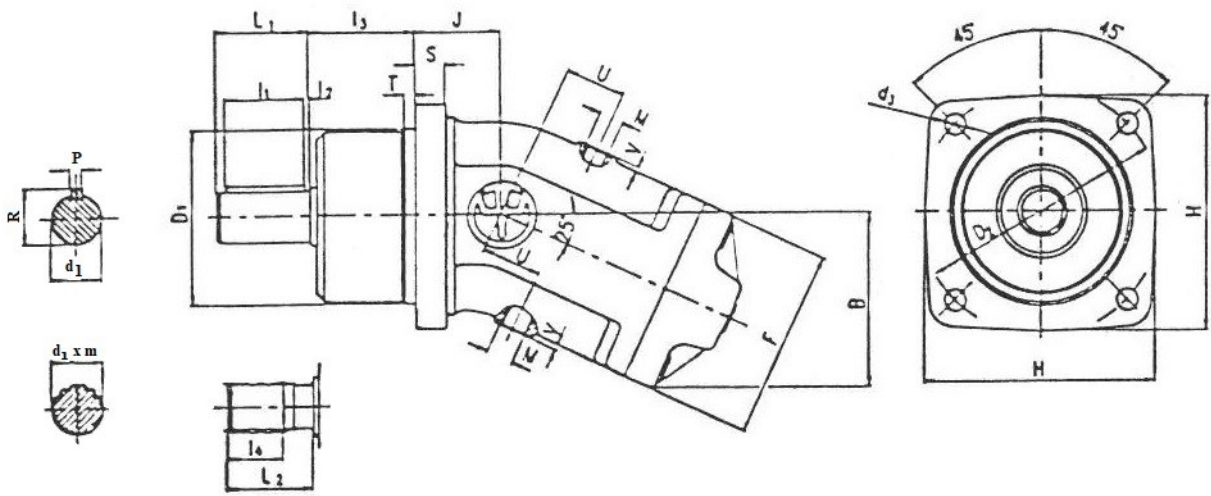
**Axiální pístový hydrogenerátor (neregulační)**

**Zástavba příruby:**

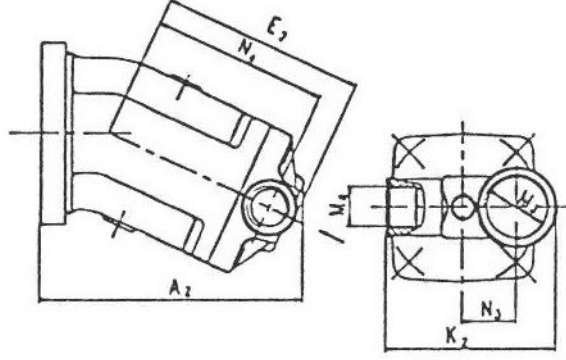
U: zásuvné provedení

jiné písmeno: zvláštní provedení

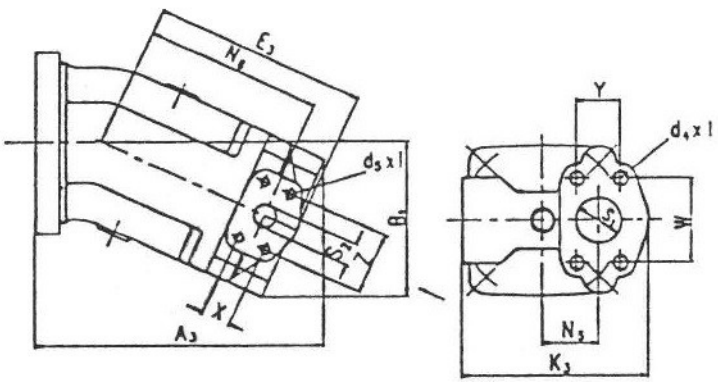
# Rozměrový náčrtek



provedení MA



provedení MB



provedení SB

Typ	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	B	B <sub>1</sub>	C	D <sub>1</sub> h6	D <sub>2</sub> ± 0,2	d <sub>1</sub> k6	d <sub>2</sub> .m.9g	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> x1	d <sub>5</sub> x1	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	E <sub>3</sub>	F	H	J	K <sub>1</sub>	K <sub>2</sub>
UC 12	146	155	-	72	-	135	80	100	20	20x1,25	9	-	-	105	114	-	80	95	42	80	89
UC 28	160	165	-	90	-	160	100	125	25	25x1,25	11	-	-	133	133	-	95	118	50	95	112
UC 56	232	-	252	118	130	198	125	160	30	30x2;32x2	14	M14x27	M10x25	163	-	167	125	150	77	125	153
UC 105	289	-	-	140	-	244	160	200	40	40x2	18	-	-	196	-	-	150	180	120	150	-

K <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	M	M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	M <sub>3</sub>	M <sub>4</sub>	N <sub>1</sub>	N <sub>2</sub>	N <sub>3</sub>	N <sub>4</sub>	N <sub>5</sub>	N <sub>6</sub>	Ph9	R	S
-	36	34	28	3	40	22	M12x1,5	M22x1,5	M22x1,5	M33x2	M22x1,5	24	24	29	90	-	-	6	22,5	12,5
-	42	42	36	2,5	50	30	M16x1,5	M27x2	M22x1,5	M42x2	M27x2	29,5	27	35	118	-	-	8	27,9	16
153	60	35	50	5	63	27,5	M18x1,5	M33x2	M27x2	M42x2	M27x2	39	39	46	-	46	140	10	33,3	20
-	80	45	63	8,5	80	38,5	M18x1,5	M42x2	M33x2	-	-	44	44	-	-	-	-	12	43,1	23

S <sub>1</sub> ±0,25	S <sub>2</sub> ±0,25	T	U	V	W±0,25	X±0,25	Y±0,25	Z±0,25
-	-	8	23	3	-	-	-	-
-	-	8	28	3	-	-	-	-
38,1	19,1	8	37	3	69,85	23,8	35,7	50,8
-	-	9	42	3	-	-	-	-