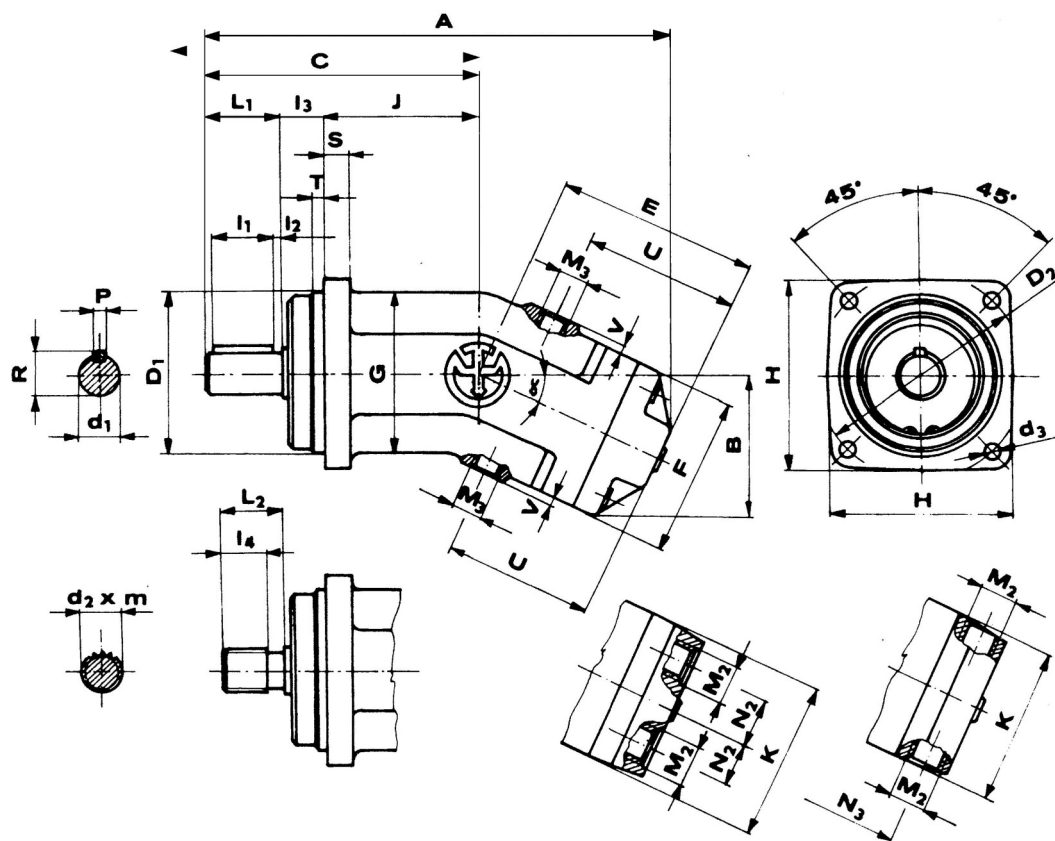


Axiální pístový hydromotor AM řada 02 a 03

ROZMĚROVÝ NÁČRTEK



provedení E

provedení A

provedení B

Velikost	A	B	C	D ₁ f8	D ₂ ± 0,2	d ₁ h6	d ₂ .m.9g ČSN 01 4953	d ₃	E	F	G	H	J	K	L ₁	L ₂
AM 12.03	250	75	135	80	103	20	20 x 1,25	9	105	80	80	95	79	80	36	34
AM 16.03	280	90	150	100	125	20	20 x 1,25	11	122	82	90	115	89	82	36	34
AM 2802	300	90	160	100	125	25	25 x 1,25	11	133	95	95	118	93	95	42	42
AM 56.02	362	120	198	125	160	32	30 x 2	14	163	125	125	150	108	125	58	35
AM 105.02	437	139	242	160	200	40	40 x 2	18	196	150	150	180	120	150	82	45
AM 125.03	490	160	269	160	200	40	45 x 2	18	218	160	160	190	147	160	82	50

l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	M ₂	M ₃	N ₂	N ₃	P h9	R	S	T	U	V
28	3	20	22	M 22 x 1,5	M 14 x 1,5	24	90	6	22,5	14	7	82	3
30	3	25	22	M 22 x 1,5	M 16 x 1,5	24	104	6	22,5	14	9	102	3
36	2,5	25	30	M 22 x 1,5	M 16 x 1,5	27	113	8	27,9	17	9	105	3
50	4	32	27,5	M 27 x 2	M 16 x 1,5	39	140	10	35,3	20	9	125	3
70	6	40	37,5	M 33 x 2	M 16 x 1,5	44	171	12	43,1	23	9	158	3
70	6	40	43	M 33 x 2	M 18 x 1,5	54	187	12	43,1	25	10	178	3

Typový klíč

A M 12 - 20 .03 A E A S

Připojení vedení pracovního obvodu

M: závitové

S: SAE přírubami (dle SAEJ518c nebo ISO 6162)

C: kombinované

G: závitové (trubkový závit)

Druh těsnění:

N: NBR, klimat. oblast N13 do teploty -20° C

H: FPM, pro kapaliny skupin HFD, do -30° C

A: NBR, klimat. oblast N13 do teploty -40° C

Provedení vnějšího konce hřídele

V: válcový hřídel s perem (dle ČSN 01 4990, DIN 748, ISO R775, GOST 12080)

E: s evolventním drážkováním (dle ČSN 01 495, DIN 5480)

D: s rovnobokým drážkováním (dle ČSN 01 4942, DIN 5462)

Umístění hrdel pro připojení vedení pracovního obvodu:

A: dozadu

B: do boku

Označení typové řady

Úhel sklonu os tělesa:

bez označení 25° nebo 27°

20: 20°

Velikost (daná geometrickým objemem: 12,5 cm³)

Axiální pístový hydrogenerátor (neregulační)

Zástavba příruby:

A:v souladu s PN 0001-83 (ISO 3019/2)

U: zásuvné provedení

D: dvouproudé provedení – připojovací rozměry shodné s provedením „A“

T: dvouproudé provedení – jednotné rozměry pro automobilový průmysl

jiné písmeno: zvláštní provedení

Technické parametry

PARAMETR	JEDNOTKA	VELIKOST					
		AM 12	AM 16	AM 28	AM 56	AM 105	AM 125
Tlak: jmenovitý maximální	MPa	25					
		35					
Geometrický objem	$\text{m}^3 \cdot 10^{-6}$	12,5	16	28,5	56	105	125
Jednotkový moment	Nm.MPa^{-1}	1,99	2,55	4,54	8,91	16,71	19,9
Setrvační moment	kgm.10^{-3}	0,456	0,688	1,8	5,54	15,8	21,1
Otáčky: jmenovité maximální	s^{-1}	32			25		
		100	100	80	60	50	50
Moment: jmenovitý maximální	Nm	47	60	108	209	397	473
		65	85	149	293	550	662
vstup Světlost: výstup svod	mm	13	13	16	20	25	25
		13	13	16	20	25	25
		8	10				13
Hmotnost	kg	6,5	10,1	12,5	23,5	42,5	54

Doplňková řada

Standardní provedené hydromotorů je rozšířeno o doplňující velikosti s úhlem sklonu os 20° , s velikostí geometrického objemu 80% standardního provedení. Jemné odstupňování usnadňuje volbu optimální velikosti hydromotoru.

Hlavní technické údaje jsou uvedeny v tabulce.

PARAMETR	JEDNOTKA	VELIKOST			
		AM 12	AM 16	AM 28	AM 56
Tlak: jmenovitý maximální	MPa	25			
		35			
Geometrický objem	$\text{m}^3 \cdot 10^{-6}$	10	22,8	44,8	84
Jednotkový moment	Nm.MPa^{-1}	1,59	2,55	7,133,63	13,4
Setrvační moment	kgm.10^{-3}	0,456	1,8	5,54	15,8
Otáčky: jmenovité maximální	s^{-1}	32		25	
		100	80	60	50
Moment: jmenovitý maximální	Nm	37,6	86,4	167,2	317,6
		52	119	234	440
vstup Světlost: výstup svod	mm	13	16	20	25
		13	16	20	25
		8	10		
Hmotnost	kg	6,5	10,1	12,5	23,5